



Skjæretabell for hullslåing dyse PL-RC (PMY) Brenngass Mepran

Material tykkelse	Skjære dyse	Varme dyse	Mepran trykk	Varme O2	Høy varme O2	Forvarm- ingstid	Skjære O2	Skjære O2 hullslag	Hull- slagstid	Skjære hastighet	Dyse avstand	
(mm)			(bar)	(bar)	(bar)	(sec)	(bar)	(bar)	(sec)	(mm/min)	(mm)	
10	10-25	Y	0,3	1,5	3,0	10	3,0	0	0	600	5	
15				1,5	3,0	10	3,5	0,5	0,5	520	5	
20				1,5	3,0	10	4,0	0,5	0,5	450	5	
25				1,5	3,0	10	4,5	0,5	0,5	410	5	
25	25-40			1,5	3,0	10	4,0	0,5	1	410	5	
30				1,5	3,0	10	4,3	0,5	1	380	5	
40				1,5	3,0	10	5,0	0,5	1	340	5	
40				1,5	3,0	12	4,5	0,5	1	340	5	
40	40-60			3-100	1,5	3,0	12	4,5	0,5	1	340	5
50					1,5	3,0	12	5,0	0,5	1	320	5
60					1,5	3,0	12	5,5	0,5	1	310	5
60					1,5	3,5	12	5,0	0,5	2	320	6
70	60-100	1,5			3,5	12	5,5	0,5	2	300	6	
80		1,5			3,5	12	5,5	0,5	2	280	6	
90		1,5			3,5	12	6,0	0,5	2	270	6	
100		1,5			3,5	12	6,0	0,5	2	260	6	
100	100-200	Y 100-300	0,4		1,5	4,0	25	5,5	0,5	2	260	7
120					1,5	4,0	25	6,0	0,5	2	250	7
130					1,5	4,0	25	6,0	0,5	2	240	7

De angitte trykk er veiledende og er beregnet til bruk på Messer Griesheim brennere.