



Skjæretabell for dyse Gricut 1230-1280 (PMY), Brenngass Mepran

Material tykkelse (mm)	Skjæredyse (innerdyse)	Varmedyse (ytterdyse)	Mepran trykk (bar)	Varme oksygen (bar)	Skjære oksygen (bar)	Skjære hastighet (mm/min)	Dyse avstand (mm)	Snitt fuge (mm)	Mepran forbruk (m3/t)	Varme oksygen forbruk (m3/t)	Skjære oksygen forbruk (m3/t)	Oksygen forbruk totalt (m3/t)	
3	3-10	Gricut 1230	0,3	0,5	1,0	820	2-4	0,9	0,14	0,50	0,60	1,10	
4				1,0	1,5	780	2-4	0,9	0,21	0,76	0,80	1,56	
5				1,0	2,0	750	2-4	1,0	0,21	0,76	1,00	1,76	
8				1,5	3,5	735	2-4	1,3	0,26	0,93	1,60	2,53	
10				1,5	5,0	680	4-5	1,5	0,26	0,93	2,20	3,13	
7	7-15			2,0	5,0	700	4-5	1,6	0,31	1,10	1,80	2,90	
8				2,0	5,5	680	4-5	1,7	0,31	1,10	1,90	3,00	
10				2,0	6,0	660	5-8	1,8	0,31	1,10	2,00	3,10	
12				2,0	6,5	620	5-8	1,9	0,31	1,10	2,20	3,30	
15				2,0	7,0	590	5-8	2,0	0,31	1,10	2,30	3,40	
15	15-25			Y 3-100	2,0	6,0	590	5-8	2,1	0,31	1,10	2,50	3,60
20					2,0	6,5	535	5-10	2,2	0,31	1,10	2,80	3,90
25					2,0	7,0	480	5-10	2,3	0,31	1,10	3,10	4,20
25					2,0	6,0	480	5-10	2,4	0,31	1,10	3,80	4,90
30					2,0	7,0	460	5-10	2,5	0,31	1,10	4,30	5,40
35	25-40				2,0	7,5	440	5-10	2,6	0,31	1,10	4,50	5,60
40					2,0	7,5	420	5-10	2,7	0,31	1,10	4,50	5,60
40					2,0	5,5	420	5-10	2,8	0,31	1,10	4,20	5,30
50					2,0	6,5	380	5-10	2,9	0,31	1,10	4,90	6,00
60					2,0	7,5	360	5-10	2,9	0,31	1,10	5,60	6,70
60	60-100				2,0	6,0	360	6-10	3,4	0,31	1,10	7,60	8,70
80					2,0	7,5	315	6-10	3,5	0,31	1,10	9,40	10,50
100					2,0	8,5	280	6-10	3,5	0,31	1,10	10,60	11,70
100					4,0	7,5	280	8-12	3,5	0,50	1,77	13,30	15,07
150					4,0	8,5	240	8-12	3,5	0,50	1,77	14,90	16,67
200	100-200	Gricut 1280 Y 100-300	0,4		4,0	9,5	190	8-12	3,8	0,50	1,77	16,50	18,27
200					4,5	6,5	190	12-15	4,0	0,55	1,95	17,50	19,45
250					4,5	8,5	135	12-15	4,5	0,55	1,95	22,00	23,95
250					4,5	6,5	135	12-15	5,0	0,55	1,95	22,40	24,35
300					4,5	8,5	115	12-15	6,0	0,55	1,95	28,20	30,15